

# DZ

## 中华人民共和国地质矿产行业标准

DZ/T 0165—1995

---

### 实验室用 PE40×80F 防污染微型 颞式破碎机

1996-01-07 发布

1996-06-01 实施

---

中华人民共和国地质矿产部 发布

# 实验室用 PE40×80F 防污染微型 颞式破碎机

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了实验室用防污染(微型)制样粗碎设备的结构型式、主要技术参数、技术条件、试验方法及检验规则、标志与包装等要求。

本标准适用于实验室用 PE40×80F 防污染微型颞式破碎机。

按本标准制造的 PE40×80F 防污染微型颞式破碎机适用于地质、冶金、煤炭、化工、建材、商检、环保、科研等部门实验室破碎抗压强度小于 250 MPa 及其以下的矿石、岩石和其他脆性物料防污染制样粗碎之用。

## 2 引用标准

DZ/T 0115 实验室用复杂摆动式颞式破碎机技术条件

GB 699 优质碳素钢技术条件

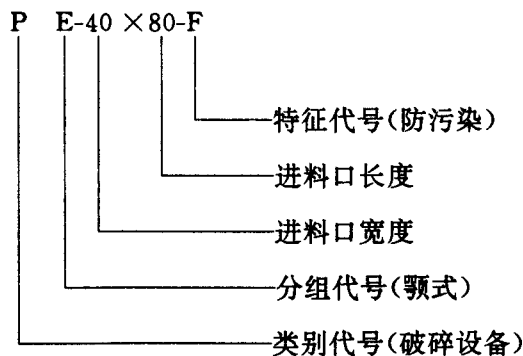
GB 700 普通碳素钢技术条件

## 3 结构型式及主要技术参数

### 3.1 结构型式

本机为滚动推力结构(专利号:CN87213362TJ)使动颞作复杂摆动的复摆式防污染微型破碎机,其破碎腔由微晶刚玉瓷或 98 刚玉瓷组成。

### 3.2 型号编制方法如下:



### 3.3 主要技术参数

防污染破碎机主要技术参数应符合表 1 规定。

表 1

参 数 名 称	计 量 单 位	技 术 参 数
进料口宽度	mm	40
进料口长度	mm	80
最大进料粒度	mm	30
出料粒度	mm	-1~-3
出料口调整范围	mm	0~5
过筛率	%	大于 95
工作噪声	dB(A)	小于 85
生产能力(与出料粒度对应)	kg/h	30~60
电机功率	W	550
外型尺寸(长×宽×高)	mm	550×370×400
整机重量(含电动机)	kg	90

#### 4 技术要求

##### 4.1 通用技术条件

4.1.1 本机应符合本标准规定,并按规定程序批准的图样和技术文件制造验收,图样上未注明尺寸公差的机加工部位,其精度按 GB 1804 规定:孔按 H<sub>15</sub>,轴按 h<sub>15</sub>,长度按 js<sub>15</sub>(JS<sub>15</sub>),如需修改图样,须按图样管理程序办理。

4.1.2 配套用标准件、外购件、配套件等均应符合现行国标、行标或企标的有关规定,并附有质量保证证明。

4.1.3 产品零件用原材料应符合图样规定,如需代用材料,必须严格按照规定程序办理。

4.1.4 铸铁件应符合 GB 5675 的规定,球墨铸铁件应符合 GB 1348 的规定。

4.1.5 优质碳素结构钢应符合 GB 699 的规定。

4.1.6 普通碳素结构钢应符合 GB 700 的规定。

4.1.7 铸铁件、球墨铸铁件不应有直接影响强度和使用寿命的渣类、孔穴类、裂纹等铸造缺陷。

4.1.8 焊接件的焊缝应平整,焊渣清除干净,不应有脱焊、未焊透及焊瘤等缺陷。

4.1.9 电气装置应符合 GBJ 232 的规定,其接地装置应安全可靠。

##### 4.2 主要零件技术要求

###### 4.2.1 颧板

4.2.1.1 几何尺寸、精度、粗糙度均应符合图样要求。

4.2.1.2 选用的微晶刚玉瓷或 98 刚玉瓷(以下简称刚玉瓷)应组织致密,表层与芯部均不允许有孔穴类、裂纹或芯部未烧透等缺陷。

4.2.1.3 刚玉瓷的物理性能应符合表 2 规定。